

年初にあたり当社  
の原点『シートテー  
プ』における本年の  
取り組みを紹介しま  
す。前回も触れま  
したがTFP（全要素  
生産性）向上は、  
我々関連産業も一緒  
に考えカタチにする  
ことが使命です。

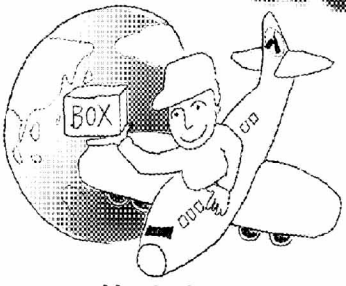
紙器・段ボールケー  
スの胆とも言える罫線  
品質。精確で美しい折  
れ筋を確実にする『シ  
トテープ』が登場し  
てまもなく半世紀、今  
や高速充填のタバコの  
箱から缶飲料ケースま  
で国内約一千工場の平  
盤からロータリーダイ  
カットで罫線を作っ  
ています。今年は製函部  
門で大きくTFP向上  
に寄与する新技術が2  
つ登場します。

一つ目は、シート  
一枚目からおよそ50万

シヨットまで安定した  
罫線品質（起函トルク  
値）を実現させる弾性  
特殊樹脂を使用した究  
極の溝切テープ『シト  
テープ アルティメ  
ット』です。これによ  
り、これまで頻繁に行  
溝切テープの面取り作  
業を排除する『シト  
クターAC-3』  
写真<sup>②</sup>。従来、溝切テ  
ープの面転写後、シ  
ートのスムーズな搬送  
目的で、カッターで紙  
流れ方向を面取りする

## シートテープ半世紀

# 世界の未来



### 第30回

るため、機上での作業  
が排除されます。  
この2つのイノベー  
ションを組み合わせる  
ことで、ダウンタイム  
の削減とワークフロー  
のシンプル化が顕著に  
目に見えるカタチで実  
現します。



ってきた面盤上のテー  
プの貼り換えと検品回  
数の削減が期待できま  
す。また、リピート仕  
事の時も面盤をセット  
するだけで生産をスタ  
ートできます。

必要がありました。こ  
の作業は機上で行った  
め打抜機の停止を余儀  
なくされましたが、こ  
の『シトクターA  
C-3』はシートテー  
プを必要な長さに切断  
と同時に面取りが施せ

今年も魅力ある箱作  
りのお手伝いに邁進し  
てまいりますので宜し  
くお願い致します。  
質問・問合せは有功  
社シト貿易局03-3  
949-9926へ。  
次回掲載予定は2月7  
日号。